

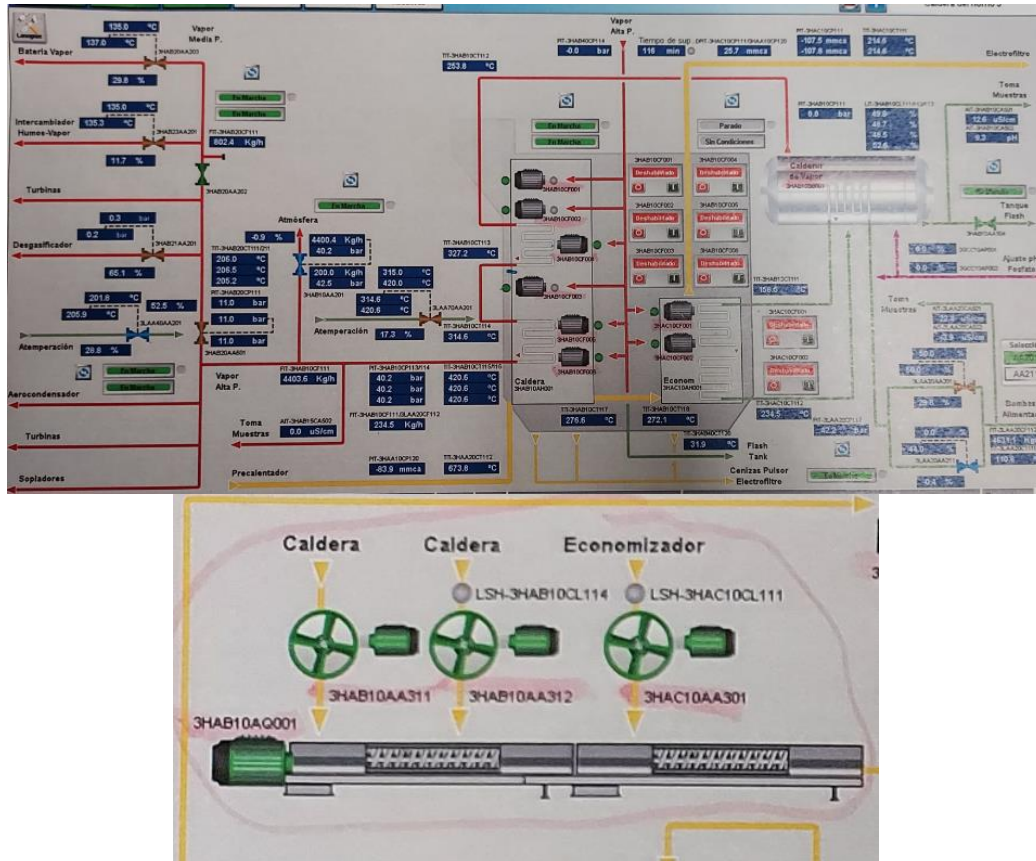


Informe de auditoría
CONSORCIO DE AGUAS BILBAO BIZKAIA
CABB

de la seguridad de los equipos de trabajo
ANEXO 6.48 CALDERA HORNO 3
92637451

6.48 Ficha de equipo de trabajo: Caldera Horno 3

SITUACIÓN: C/ Maestro Jose, 48910 Sestao, Bizkaia, España
 IDENTIFICACIÓN: CALDERA HORNO 3



OBSERVACIONES: Ver anexo observaciones y observaciones generales

La auditoría de este equipo se ha llevado a cabo por el técnico abajo firmante de acuerdo a su capacitación técnica y a sus atribuciones, en la fecha indicada, conforme con el procedimiento 6-PI2.008.00 de TÜV Rheinland Ibérica Inspection, Certification & Testing, S.A. y la siguiente reglamentación:

- ☒ Real Decreto 1215/1997 – Anexo I
☐ Real Decreto 2177/2004

En función de los resultados obtenidos en la auditoría, se considera que el EQUIPO DE TRABAJO, EN LOS PUNTOS INDICADOS es:

☐ CONFORME / ☒ NO CONFORME

En Zaragoza a 12 de enero de 2022

Maria Elena Morales Floria

Anexo observaciones:

El equipo de trabajo está formado por los elementos listados a continuación:

- 23 Válvulas de control: **Códigos PRISMA desconocidos en el momento de la redacción del informe**
- 3 Sopladores Caldera: **Códigos PRISMA desconocidos en el momento de la redacción del informe**
- 5 Deshollinadores Caldera: **Códigos PRISMA desconocidos en el momento de la redacción del informe**
- 3 Alveolares de salida de cenizas de caldera: **Códigos PRISMA desconocidos en el momento de la redacción del informe**
- Tornillo de cenizas de Caldera: **Código PRISMA desconocido en el momento de la redacción del informe**

Análisis de la documentación del equipo de trabajo:

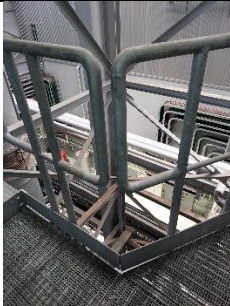
Elemento	Documento	Aplicable		Disponible		Comentarios
		SÍ	NO	SÍ	NO	
Soplador 1 caldera en nivel 3	Instrucciones	X			X	Año de fabricación 2012 Fabricante Diamond Power
	Declaración CE de conformidad	X			X	
Soplador 2 caldera en nivel 3	Instrucciones	X			X	Año de fabricación 2012 Fabricante Diamond Power
	Declaración CE de conformidad	X			X	
Deshollinador 1 caldera en nivel 3	Instrucciones	X			X	Año de fabricación?
	Declaración CE de conformidad				X	
Deshollinador 2 caldera en nivel 3	Instrucciones	X			X	Año de fabricación?
	Declaración CE de conformidad				X	
Deshollinador ECO caldera en nivel 3	Instrucciones	X			X	Año de fabricación?
	Declaración CE de conformidad				X	
Soplador caldera en nivel 2	Instrucciones	X			X	Año de fabricación 2012 Fabricante Diamond Power
	Declaración CE de conformidad	X			X	
Deshollinador caldera en nivel 2	Instrucciones	X			X	Año de fabricación?
	Declaración CE de conformidad				X	
Deshollinador ECO caldera en nivel 2	Instrucciones	X			X	Año de fabricación?
	Declaración CE de conformidad				X	
Alveolar 1 de salida de cenizas	Instrucciones	X			X	Año de fabricación?
	Declaración CE de conformidad				X	
Alveolar 2 de salida de cenizas	Instrucciones	X			X	Año de fabricación?
	Declaración CE de conformidad				X	
Alveolar 3 de salida de cenizas	Instrucciones	X			X	Año de fabricación?
	Declaración CE de conformidad				X	
Tonillo de cenizas de caldera	Instrucciones	X			X	Año de fabricación?
	Declaración CE de conformidad				X	
Valvulería	Instrucciones	X			X	Año de fabricación?
	Declaración CE de conformidad				X	

A continuación, se detallan los defectos detectados, la corrección propuesta para la minimización y la valoración del riesgo.

6.48.1. Riesgo de atrapamiento en las válvulas neumáticas

No conformidad	Medida propuesta	Valoración del riesgo
	Colocar resguardo fijo que impida el acceso a la zona peligrosa de las válvulas de accionamiento neumático	C3
		
		
		
Existe riesgo de atrapamiento en las válvulas de accionamiento neumático. Se muestran imágenes de algunas válvulas a modo de ejemplo.		RIESGO MEDIO

6.48.2. Riesgo de golpes por caídas de objetos al nivel inferior por la separación entre plataforma y rodapié de guardacuerpos

No conformidad	Medida propuesta	Valoración del riesgo
	Ajustar los rodapiés para que la distancia hasta la plataforma sea inferior a 12 mm	B4
Existen tramos de rodapié donde la distancia hasta la plataforma es superior a 12 mm		RIESGO MEDIO

6.48.3. Riesgo por no ser visibles las señales de riesgos y EPI'S

No conformidad	Medida propuesta	Valoración del riesgo
 Existen señalizaciones con las indicaciones de los riesgos, que se han caído por lo que han dejado de ser visibles	Colocar las indicaciones sobre base metálica y anclada a las partes fijas de la instalación.	E5 RIESGO BAJO

6.48.4. Riesgo de contacto térmico con partes del equipo de trabajo sometidas a altas temperaturas

No conformidad	Medida propuesta	Valoración del riesgo
 Deshollinador 2 Nivel 3	Reponer las partes de calorifugado donde se han eliminado. Establecer un control para la revisión periódica de los calorifugados del equipo de trabajo. Colocar calorifugado en las partes accesibles sometidas a altas temperaturas.	B3
 En registro junto a Deshollinador 2 Nivel 3		
 En registro junto a Deshollinador Nivel 2		
 Deshollinador Nivel 2		

		
Deshollinador ECO Nivel 2		
		
Tornillo cenizas de caldera		
		
Entrada de humos a caldera		
		
Registros en caldera		
		
Tapa ciega en tuberías de inmediaciones de caldera		
		
Tuberías con calorifugado sin reponer		
Existen partes accesibles sometidas a altas temperaturas		
		RIESGO ALTO

6.48.5. Riesgo de contacto térmico con ceniza a alta temperatura en Tornillo de cenizas

No conformidad	Medida propuesta	Valoración del riesgo
	Colocar resguardo fijo calorifugado, para minimizar los riesgos por escapes de ceniza	C4
En el tornillo existen trampillas que no disponen de resguardos fijos, se pueden abrir fácilmente y sin la ayuda de herramientas, de forma que puede existir contacto con la ceniza que está a alta temperatura		RIESGO MEDIO

6.48.6. Riesgo de caídas de personas al mismo nivel

No conformidad	Medida propuesta	Valoración del riesgo
	Colocar rejilla fijada mediante anclajes en pozo y limitar el paso por la zona de las tuberías	D4
Existen tuberías en lugares de paso que desembocan en pozo sin rejilla de protección		RIESGO BAJO

6.48.7. Riesgo eléctrico por cables con el aislamiento deteriorado

No conformidad	Medida propuesta	Valoración del riesgo
	Sustituir cable de conexión	E4
El cable de conexión tiene el aislamiento deteriorado		RIESGO BAJO

6.48.8. Riesgo por ausencia de dispositivos para la función de la parada de emergencia a pie de máquina en los alveolares de salida de cenizas y en el tornillo de cenizas de caldera

No conformidad	Medida propuesta	Valoración del riesgo
Imagen no disponible	Colocar dispositivo para la parada de emergencia en las inmediaciones de los elementos indicados	E5
No existe dispositivo para la función de la parada de emergencia a pie de máquina de los elementos indicados		RIESGO BAJO

6.48.9. Defectos de documentación

No conformidad	Medida propuesta	Valoración del riesgo
Imagen no disponible	Averiguar el año de fabricación del equipo de trabajo. Elaborar el manual de instrucciones del equipo de trabajo. Si el equipo de trabajo ha sido fabricado con posterioridad al año 1995, se debe solicitar al fabricante la Declaración CE de conformidad	E5
No existe evidencia de la existencia de la documentación indicada en la tabla de análisis de la documentación del presente anexo		RIESGO BAJO

Prioridad de las acciones para la reducción de los riesgos:

Prioridad	Nº defecto	Descripción	Nivel	Valor del riesgo
1	6.48.4	Riesgo de contacto térmico con paster del equipo de trabajo sometidas a altas temperaturas	B3	Alto
2	6.48.2	Riesgo de golpes por caídas de objetos al nivel inferior por la separación entra plataforma y rodapié de guardacuerpos	B4	Medio
3	6.48.1	Riesgo de atrapamiento en las válvulas neumáticas	C3	Medio
4	6.48.5	Riesgo de contacto térmico con ceniza a alta temperatura en Tornillo de cenizas	C4	Medio
5	6.48.3	Riesgo por no ser visibles las señales de riesgos y EPI'S	E5	Bajo
6	6.48.6	Riesgo de caídas de personas al mismo nivel	D4	Bajo
7	6.48.7	Riesgo eléctrico por cables con el aislamiento deteriorado	E5	Bajo
8	6.48.8	Riesgo por ausencia de dispositivos para la función de la parada de emergencia a pie de máquina en los alveolares de salida de cenizas y en el tornillo de cenizas de caldera	E5	Bajo
9	6.48.9	Defectos de documentación	E5	Bajo